

ISP-34/YY

IMPREMEQ 34 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA SRF34

#### **DESCRIPCIÓN**

Imprimación sintética anticorrosiva de secado rápido diseñada para la protección de estructuras de hierro y acero. De aplicación en estructuras metálicas, maquinaria, tuberías, cerrajería, calderería, etc. Repintable con esmaltes de secado rápido, clorocaucho, poliuretanos

#### **PROPIEDADES**

- Rapidez de manipulado y repintado
- Buena capacidad de humectación de soporte
- Buena adherencia
- Exento de metales pesados
- Buen poder anticorrosivo
- Recomendable en sistemas anticorrosivos según UNE 12944 hasta categoría de corrosividad C4

La gama básica se compone de los siguientes productos: ISP-34/81 GRIS. ENVASE 4 L y 15 L

#### **DATOS TÉCNICOS**

Color GRIS
Brillo MATE

Densidad1,46 + 0,10 kg/lSólidos en peso66%±2%Sólidos en volumen47%±2%Viscosidad de suministro150" + 15" CF4Espesor recomendado40μ-60μ SECAS

Rendimiento teórico 13 m2/l ( $40\mu$  DFT)-11 m2/l ( $60\mu$  DFT)

 Secado-Curado-Repintabilidad a 20ºC
 60 μ secas

 Tacto
 20'

 Manipulación
 2 h

Curado total 48 h
Repintabilidad 1h30'

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





FICHA TÉCNICA

ISP-34/YY



ISP-34/YY

IMPREMEQ 34 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA SRF34

C.O.V. 514 g/l

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La preparación del soporte indicada se ajusta a la norma ISO

8504. Acero nuevo: La imprimación se aplicará según las recomendaciones habituales de preparación para superficie metálica, mediante chorreado abrasivo hasta grado Sa 2 ½. Si el chorreado abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos, mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico para alcanzar el grado St

3. Se asegurará que el soporte previo a la aplicación de la imprimación esté limpia, seca y libre de suciedad (grasas, siliconas, polvo, sales y otros contaminantes). Mantenimiento/repintado de superficies ya pintadas: Se contempla el caso de reparación sobre un recubrimiento discontinuo y/o con fallas de adherencia y/o con zonas oxidadas. Eliminar con decapante o por medios mecánicos las partes de recubrimiento ahuecadas del sustrato, eliminar completamente restos de óxido y calaminas en el caso de las hubiese. Sobre las zonas descubiertas, aplicar los medios mecánicos necesarios hasta grado de preparación Sa 2 ½ ó St3 y eliminar cualquier tipo de suciedad presente (grasas, siliconas, polvo, sales y otros contaminantes).. Aplicar la imprimación ISP-34 según los parámetros indicados en el apartado APLICACIÓN.

#### **APLICACIÓN**

1-DATOS DEL PRODUCTO Componentes 1 componente Diluyente Disolvente de limpieza 2-CONDICIONES DE APLICACIÓN La temperatura del sustrato debe ser superior en 3ºC a la temperatura de rocío

La temperatura ambiental debe ser >5°C y menor de 35°C.

La humedad relativa ambiental debe ser <80% Variaciones importantes en las condiciones ambientales pueden dar lugar diferentes resultados en aspecto y prestaciones del recubrimiento.

Evitar la exposición del sustrato a lluvia y rocío durante las 24 h posteriores a la aplicación.

Favorecer la ventilación durante la aplicación.

3-PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN GENERAL Remover bien el contenido del envase antes de iniciar el proceso de mezcla.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





ISP-34/YY

FICHA TÉCNICA



ISP-34/YY

IMPREMEQ 34 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA SRF34

Añadir el disolvente necesario hasta obtener la viscosidad necesaria para el formato y equipo de aplicación.

Agitar mecánicamente hasta completa homogeneización de la mezcla.

Asegurar la completa incorporación de posibles restos de cualquiera de los 2 componentes en paredes y base del envase de mezcla.

Parámetros recomendados según formato de aplicación: BROCHA O RODILLO Indicado en caso de areas no accesibles o no operatividad por otros métodos.

Dilución máxima 8 % AIRLESS Aplicación recomendada Dilución máxima:5% Diámetro boquilla:0,015"-0,017" Presión boquilla:150 bars AEROGRAFICA Aplicación recomendada Dilución máxima: 10% Diámetro boquilla:1,6-2,00 mm Presión boquilla:3-4 bars

#### RECOMENDACIONES GENERALES

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

#### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad. Deben evitarse la inhalación de los vapores de los disolventes, así como el contacto de la pintura con la piel y los ojos.

Cuando se aplica en espacios cerrados, debe facilitarse ventilación forzada.

Utilizar equipos de protección individual adecuados para su manipulación.

El producto dispone de su correspondiente Ficha de Seguridad.

ALMACENAMIENTO Almacenar a cubierto a tª entre 10°C y 30°C, alejado de fuentes de calor.

Vida útil del producto en envase sin abrir: 12 meses a partir de su fecha de fabricación.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





ISP-34/YY

FICHA TÉCNICA



ISP-34/YY

IMPREMEQ 34 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA SRF34

Pasado este período, consultar a nuestro Dpto. Técnico.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando. Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto. Utilizar equipos de protección individual para su manipulación. Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





FICHA TÉCNICA